

전기 히트 트레이싱

결빙방지에 대한
유지보수 및 문제해결 가이드



히트 트레이싱 전문가[®]

소개

전체 전기 히트 트레이싱 시스템은 일반적으로 다음으로 구성되어 있습니다.

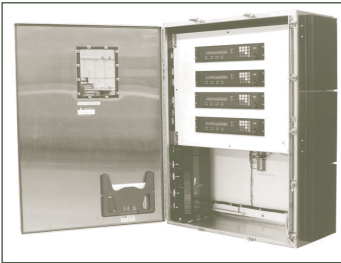
1 전기 히트 트레이싱 케이블(자기 제어형 및 병렬 저항 정출력)



2. 전원 및 단말 키트



3. 온도 제어기



위 품목 중 하나라도 누락될 경우 시스템이 정상적으로 작동하지 않거나 안전에 문제가 발생할 수 있습니다.

케이블 테스트

히트 트레이싱 회로를 설치 및 설정 후, 전기 저항에 이상이 없는지 히팅 케이블을 테스트해야 합니다. 케이블은 히팅 케이블 버스 전선과 히팅 케이블 금속 브레이드 사이에 최소한 500 Vdc의 절연 저항계(메그옴미터)를 연결하여 테스트해야 합니다. 2500 Vdc의 전압으로 폴리머 절연 히팅 케이블을 테스트할 것을 권장합니다.

케이블의 단자를 적절히 처리한 후 메그옴미터의 양극은 케이블 버스 전선에, 음극 선은 금속 브레이드에 연결합니다. 폴리머 절연 히트 트레이싱 케이블에 대한 메그옴미터의 최소 허용 레벨은 **20메그옴**입니다.

최종 검사

히팅 회로는 이제 정상적으로 작동하는지 테스트할 수 있습니다. 여기에는 연결된 전압, 일정한 전류 요구량, 케이블 길이 및 유형의 측정과 기록이 포함됩니다. (검사 보고서 양식 참조)

유지보수

히트 트레이싱 시스템을 설치한 후에는 자격이 있는 직원이 지속적으로 예방 차원의 유지보수 프로그램을 시행해야 합니다. 시스템의 특정 회로에 대한 일반 정보와 작동 이력이 있는 문서를 관리해야 합니다.

위에 언급한 작동 테스트 결과는 테스트 "베이스 라인" 또는 정상 범위의 기준이 됩니다. 기질은 정기적으로 측정해서 기록해야 하며 베이스 라인 데이터와 비교하여 잠재적 고장을 식별하는 데 활용해야 합니다.



전기 히트 트레이싱 검사 리포트

위치	시스템	참조 도면	회로 번호				
회로 정보							
히터 카탈로그 번호	회로 길이	차단기 패널 번호					
전원 연결	설계 전압	차단기 폴 번호					
	지락 보호(종류)						
	지락 작동 설정						
히터 제어기							
시각							
패널 번호	날짜						
	이니셜						
히팅 시스템 구성품							
외함, 박스 밀봉							
습기 존재							
부식 흔적							
히터 리드 변색							
히팅 및/또는 상한치 제어기							
정상 작동							
제어기 설정값							
전기							
전기 절연 저항 테스트 (해당될 경우 바이패스 제어기) IEEE 515-2004 섹션 7.2.2 참조							
테스트 전압							
절연 저항값							
히터 공급 전압							
전원에서 의 값							
현장 연결에서의 값							
히터 회로 전류							
암페어 값(5분)							
지락 전류							
코멘트 및 조치							
작업자		회사		날짜			
승인자		회사		날짜			

