

# TraceNet™ ECM-R-XP

전자 제어 모듈

설치 절차

TESH 직렬 저항 정출력 히팅 케이블용



히트 트레이싱 전문가®

# TraceNet™ ECM-R-XP

## 설치절차

다음의 설치 절차는 TraceNet ECM-R-XP 키트의 설치를 위한 권장 가이드라인입니다. 영어와 여기에 제공된 현지 언어 번역 외의 번역은 Thermon에 문의하시기 바랍니다. 영어 설치 절차가 우선합니다.

### 수령, 보관 및 취급 ...

1. 배송 시 손상이 없었는지 자재를 검사합니다.
2. 손상이 있으면 조치를 위해 운송업체에 연락합니다.
3. 포장 명세서를 참고하여 수령한 부품의 유형과 수량이 올바른지 확인합니다.
4. 건조한 장소에 보관합니다.

### 키트 내용물 ...



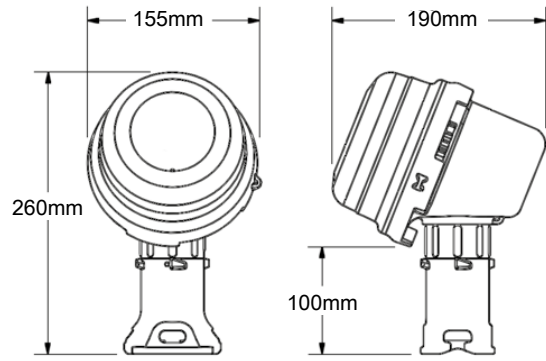
항목	수량	설명
1	1	익스피터 조립부 O-링이 있는 지지 캡 스래드가 있는 그로밋 컴프레서 그로밋 O-링이 있는 지지 베이스
2	1	정션 박스 캡
3	1	O-링 및 M25 더스트 캡이 있는 정션 박스 베이스
4	1	너트
5	1	밴딩
6	1	밴딩 가이드
7	1	터미널 블록이 있는 전자 제어 모듈 (최대 허용 선 규격은 터미널 사양 참조) ECM 유형* C - 제어기 L - 리미터 CL - 제어기/리미터 * 최대 파이프 노출 온도 제한 - 섭씨 250°
8	1	정션 박스 캡 코드
9	3	블라인드 플러그

### 별도 주문 ...

#### PETK 전원 및 종단 단말 키트(케이블 별)

PETK-5	직접 연결용
PETK-10	콜드 리드 연결용(TESH 2.9-15)
PETK-11	콜드 리드 연결용(TESH 17.8-8000)

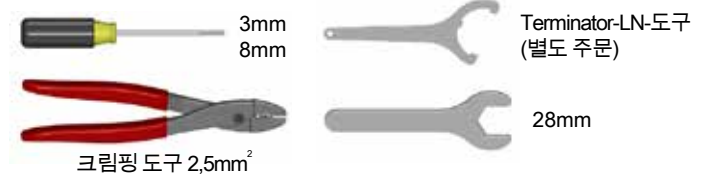
### 규격 ...



### 경고 ...

- 제품 손상 또는 잘못된 사용, 설치 또는 유지보수로 인한 감전, 전기 아크 및 화재의 위험 때문에 접지 오류 보호가 필요합니다.
- 설비는 Thermon의 요구 사항(Ex 시스템용 양식 PN 50207U 포함)을 충족해야 하며 위험 지역에 대한 표준 EN IEC 60079-14(해당하는 경우) 또는 기타 관련 국가 및 지역 규정에 따라 설치되어야 합니다.
- 구성요소 인증 및 성능 등급은 Thermon 지정 부품을 사용한 경우에만 적용됩니다.
- 외함을 열기 전에 모든 전원을 차단합니다.
- 정전기가 발생하지 않도록 주의합니다. 세척 시에는 젖은 천만 사용합니다.
- 설치 전에 히팅 케이블 말단 및 키트 구성요소를 건조한 상태로 유지합니다.
- 히팅 케이블의 최소 곡률은 케이블 외부 직경의 5 배입니다.
- 해당 제품을 설치하는 작업자는 모든 관련 안전 및 건강 지침을 준수할 책임이 있습니다. 설치 중에는 올바른 개인 보호 장비(PPE)를 사용해야 합니다. 추가 질문이 있는 경우에는 Thermon에 문의하시기 바랍니다.

### 필수 도구 ...

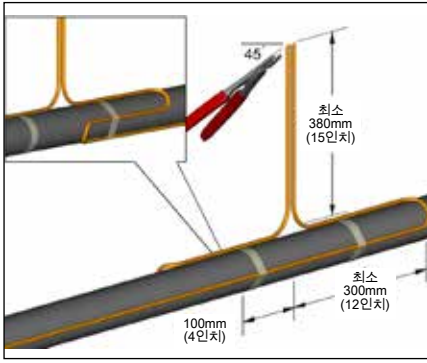


### 인증/승인 ...

일반 및 위험 지역

CE (Ex) II 2 (2) G Ex eb mb [ib] IIC T4, Ex tb IIIC T135°C SIRA 12ATEX5239X  
II 2 (2) D Ex tb IIIC T135°C IP66 Db

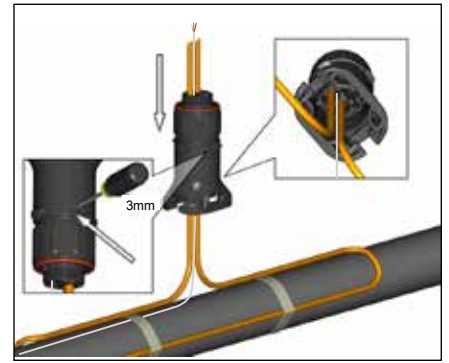
IEC IECEx International Electrotechnical Commission  
폭발 위험성이 있는 환경에 대한 IEC 인증 제도  
SIR 12.0103X



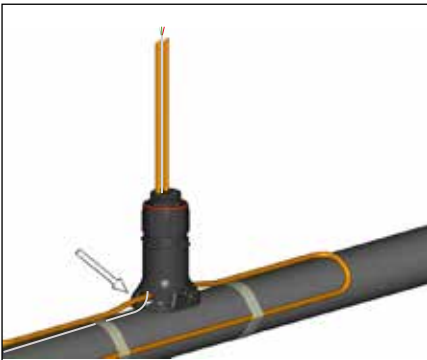
**1.** 그로밋 관통이 쉽도록 케이블 끝을 비스듬하게 자릅니다. 확장 루프를 위하여 케이블을 추가적으로 남겨 둡니다.



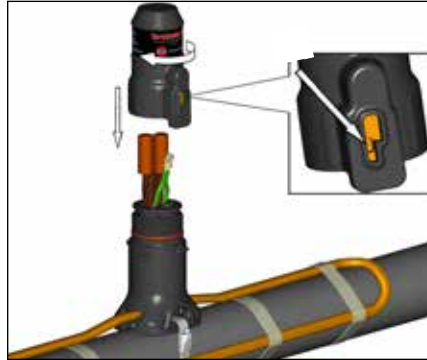
**2.** RTD 센서를 그로밋에 배치합니다 (해당하는 경우). 익스피디터 조립부에 배선할 때 센서 끝을 당기지 마십시오. 리드선 부분에서 센서를 당겨냅니다.



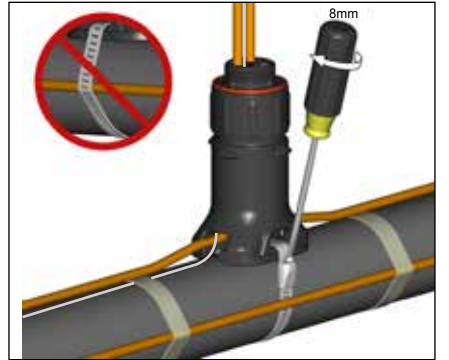
**3.** 케이블을 익스피디터에 삽입합니다. 파이프 하단 또는 측면에 장착하는 경우 배수공을 뚫어 줍니다.



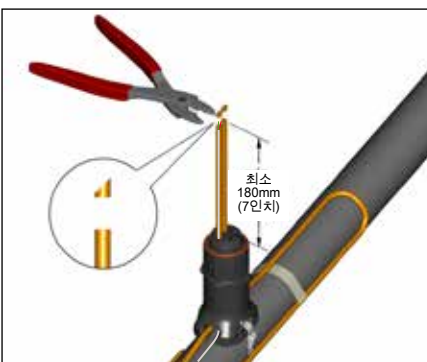
**4.** 익스피디터를 파이프 방향으로 밀어 넣고 케이블을 지지 베이스 인입구에 통과시킵니다.



**5.** 밴딩 가이드를 익스피디터에 삽입하고 제 위치에 걸리도록 밀어 넣습니다.



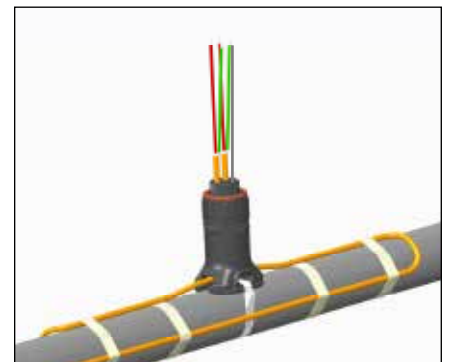
**6.** 파이프 밴드를 사용하여 익스피디터를 파이프에 장착합니다. 케이블 위에 밴드를 사용하지 마십시오.



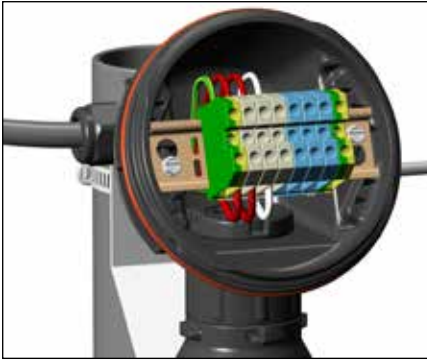
**7.** 케이블 끝을 잘라냅니다.



**8.** 적절한 PETK 단말 키트로 케이블을 단말 처리합니다. PETK 설치 지침서를 참조하시기 바랍니다.



**9.** 과도한 케이블과 RTD 케이블은 익스피디터로 다시 밀어 넣습니다. 캡을 단단히 조입니다. 케이블 확장 루프를 파이프에 테이프로 고정합니다.



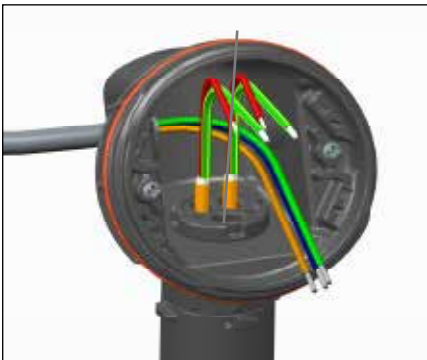
**10.** 익스페디터, RTD 및 리드선을 파이프에 고정합니다.



**11.** 정션 박스 베이스를 익스페디터에 장착합니다. 정션 박스 베이스가 올바르게 배치되도록 슬롯을 정렬합니다. Terminator-LN-도구로 너트를 조입니다. 수평으로 장착하는 경우 스레드 글랜드 구멍이 아래를 향해야 합니다.



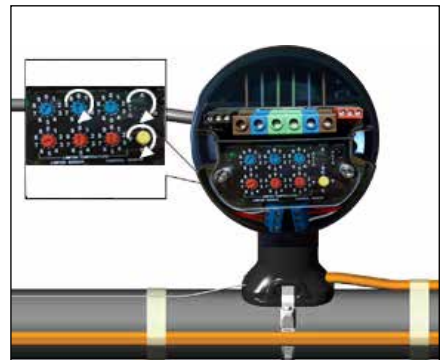
**12.** M25 더스트 캡을 제거합니다. M25 전원 글랜드(별도 주문) 및 M25 블라인드 플러그를 설치합니다.



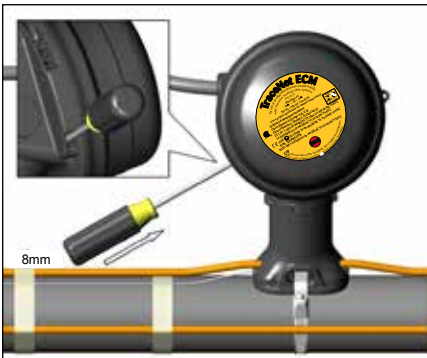
**13.** 전력 케이블을 설치합니다.



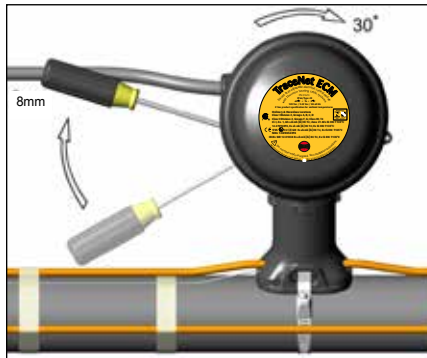
**14.** 전기 제어 모듈을 설치하고 시스템 결선을 완료합니다. 터미널 세트 나사는 1.4Nm(12.4lb-in)의 토크로 조여야 합니다. 결선 세부 사항을 참조하시기 바랍니다. 전자 제어 모듈 또는 제어 리미터를 원하는 설정점에 설정합니다.



**15.** 회전 스위치를 사용하여 온도 제어 및 제한, 섭씨 또는 화씨 및 자동 또는 수동 리셋을 설정합니다(타입 "C"의 경우 제어 스위치, 타입 "L"의 경우 리미터 스위치, 타입 "CL"의 경우 둘 모두).



**16.** 정션 박스 캡을 설치하고 손으로 돌려 조입니다. 정션 박스 베이스의 측면에 위치한 래치 슬롯에 스크류드라이버를 삽입합니다.



**17.** 스크류드라이버를 사용하여 정션 박스 캡의 래치를 잠급니다. 캡이 30도 회전합니다.



**18.** 캡 래치 장치가 완전히 잠깁니다. 캡을 제거하려면 단계 16 및 17을 반복하되 반대 방향으로 실시합니다.

