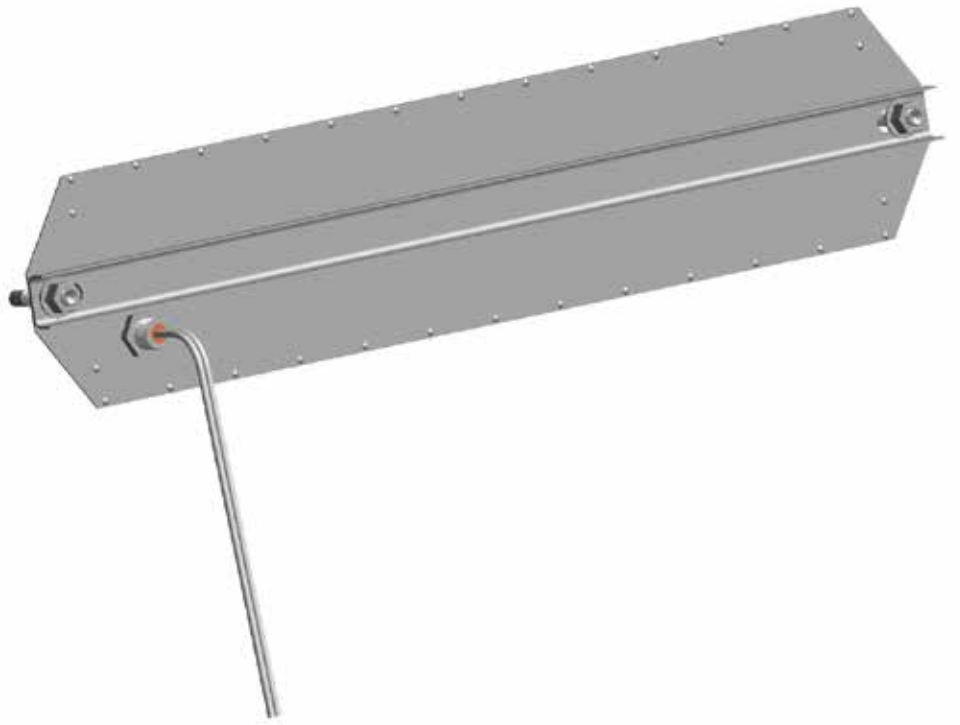


HT 히팅 모듈

설치 절차



히트 트레이싱 전문가®

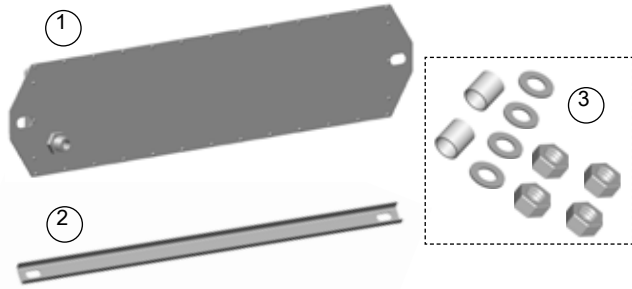
HT 히팅 모듈

설치 절차

수령, 보관 및 취급 ...

1. 배송 시 손상이 없었는지 자재를 검사합니다.
2. 손상이 있으면 조치를 위해 운송업체에 연락합니다.
3. 포장 명세서를 참고하여 수령한 부품의 유형과 수량이 올바른지 확인합니다.
4. 건조한 실내 장소에 보관합니다.

내용물 ...



항목	수량	설명
1	1	히팅 모듈
2	1	강화 채널
3	1	스페이서 키트

장착 스테드:

(조립할 히팅 모듈 별로 개별 주문합니다.)



항목	수량	설명
4	2	연결관이 있는 1/2인치 스테드

표준 장착 장비 ...

각 HT 히팅 모듈에는 강화 채널, 스페이서, 1/2인치 너트 및 1/2인치 와셔가 함께 제공됩니다. 히터 설치 전에 히터 및 장착 스테드 위치를 표시하기 위한 장착 스테드 및 설치 템플릿은 별도로 공급됩니다.

사용 가능한 HT 모듈 규격 ...

카탈로그 번호 베이스 모듈	모듈 규격 인치(cm)	스테드 간격 인치(cm)
612	6 x 16.1(15 x 40)	14.1(36)
624	6 x 27.6(15 x 70)	25.6(65)
636	6 x 39.1(15 x 99)	37.1(94)
648	6 x 50.6(15 x 129)	48.6(123)
212	12 x 16.1(30 x 40)	14.1(36)
224	12 x 27.6(30 x 70)	25.6(65)
236	12 x 39.1(30 x 99)	37.1(94)
248	12 x 50.6(30 x 129)	48.6(123)

경고 ...

- 여러 모듈은 작동 전압과 전류 요구량에 따라 동일한 회로 차단기로부터 전원을 공급받을 수 있습니다. 전류 요구량 및 차단기 규격은 미국 전기규격(NEC), 캐나다 전기규격(CEC) 또는 기타 적용 가능한 규격에 따릅니다.
- 전기 아크 가능성을 최소화할 수 있도록 접지 오류 보호를 사용합니다. National Electrical Code(NEC) 및 Canadian Electrical Code(CEC)는 전기 히트 트레이싱을 공급하는 각 분기 회로의 기기 접지 오류 보호 기능을 의무화하고 있습니다.
- 구성요소 인증 및 성능 등급은 Thermon 지정 부품을 사용한 경우에만 적용됩니다.
- 히터를 연결하기 전에 모든 전원을 차단합니다.
- 해당 제품을 설치하는 작업자는 모든 관련 안전 및 건강 지침을 준수할 책임이 있습니다. 설치 중에는 올바른 개인 보호 장비(PPE)를 사용해야 합니다. 추가 질문이 있는 경우에는 Thermon에 문의하시기 바랍니다.

필수 도구 ...

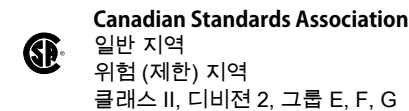
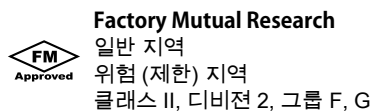


스테드 용접기



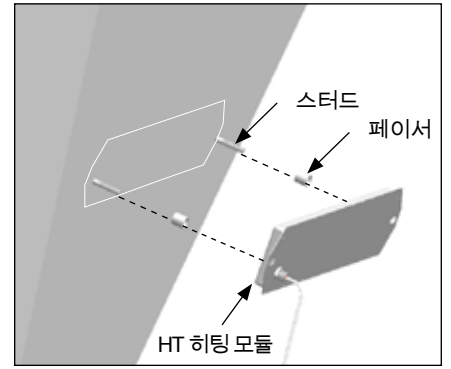
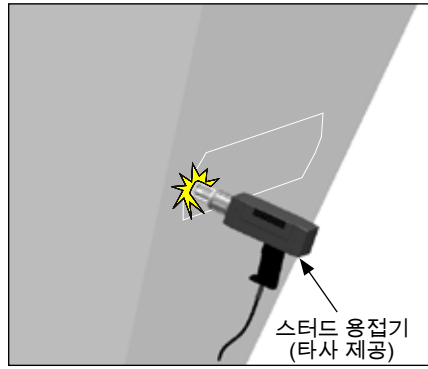
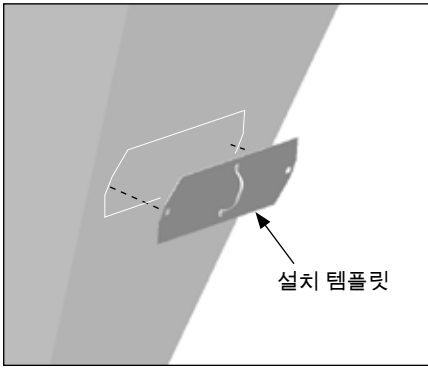
19mm(0.75인치) 렌치

인증/승인 ...

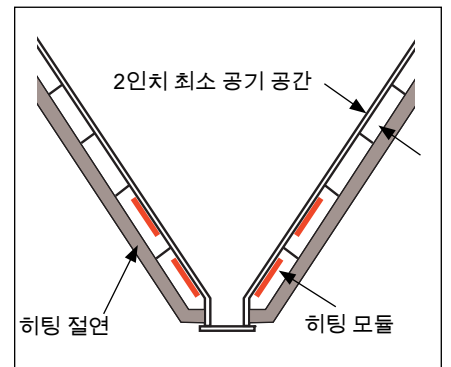
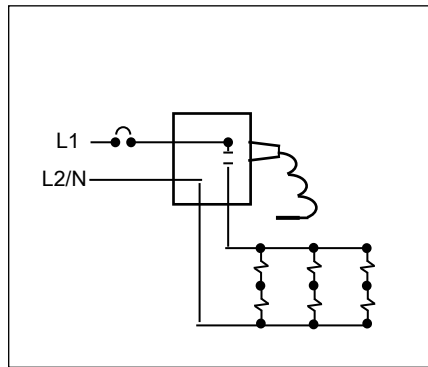
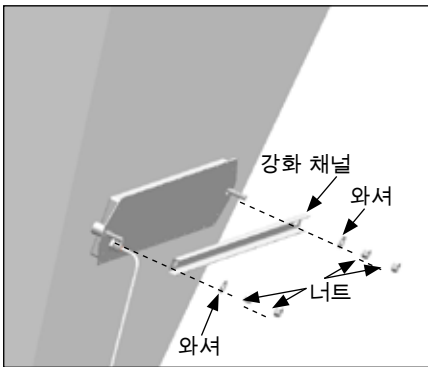


참고:

1. 표시된 카탈로그 번호는 번호 일부만 포함하고 있습니다. 제공된 제품에는 전체 카탈로그 번호를 식별할 수 있도록 접두사 및 접미사 지정 표시가 있습니다. 설계 지원은 Thermon에 문의하시기 바랍니다.



1. 템플릿 및 히팅 시스템 레이아웃 도면을 준비해 둡니다. 올바른 규격의 템플릿을 선택하십시오. 레이아웃 도면에 따라 설치 템플릿을 호퍼 벽에 배치하고 스타드 위치를 표시합니다. 한 영역에 두 개 이상의 모듈을 배치하는 경우 모든 모듈이 올바르게 장착될 수 있도록 주의를 기울이시기 바랍니다. 호퍼 벽에 각 템플릿의 외곽선을 분필 또는 크레용으로 표시하면 스타드를 용접하기 전에 간격을 확인할 수 있습니다.
2. 제조업체의 권장 사항에 따라 스타드를 제 위치에 용접합니다.
참고:
• HT 히팅 모듈의 올바른 설치를 위하여 호퍼 표면을 모래 분사 처리하거나 용접 비드 또는 용접 스플래터를 연마할 필요는 없습니다. 그러나 최대 열전달 효율을 얻기 위하여 HT 히팅 모듈을 적절히 깨끗하고 매끄러운 표면에 설치할 것이 권장됩니다.
3. 각 스타드에 스페이스를 배치한 다음 HT 히팅 모듈을 스타드 위에 배치합니다.



4. 다음 순서로 장착 부품(각 모듈과 함께 제공)을 조립합니다.
 - 모듈 및 스타드 위에 강화 채널을 배치합니다.
 - 각 스타드에 와셔를 배치합니다.
 - 스타드 당 하나의 너트로 고정하고 20-30 ft/lb의 토크로 조입니다.
 - 각 스타드에 두 번째 너트를 추가하고 조입니다.

조심해서 리드선을 정선 박스에 배선하고 레이아웃 도면에 따라 터미널 스트립을 연결합니다. 일반적인 결선 도면을 참조하시기 바랍니다.

히팅 모듈을 위한 일반적인 결선 도면

중요: 실제 히터 결선은 Thermon 프로젝트 특정 히터 레이아웃 및 결선 도면을 참조하시기 바랍니다.

호퍼 절연 설계

중요: 호퍼 히팅 시스템의 설계는 대류를 통한 호퍼로의 열전달과 각 경화재 사이의 공기 공간을 통한 전도를 기반으로 “오븐” 효과를 제공하여 고른 열 분포를 보장합니다. 절연은 각 경화재 수준에서 올바른 밀봉을 제공하여 외풍 또는 굴뚝 효과를 방지하는 것이 중요합니다. 히터에 대하여 최소 2인치의 공기 공간을 허용합니다. (추가적인 세부 사항은 프로젝트 설치 매뉴얼 참조)

참고:

1. 프로젝트 특정 히터 레이아웃 도면을 따라 리드선을 정선 박스에 배선합니다. 주의: 히터 배선을 지지하는 피드 스루 피팅을 회전시키지 마십시오.
2. 히터 설치 중에 히터가 비, 눈, 습기 등에 노출되지 않도록 해야 합니다.
3. 전기 절연 저항 테스트(메그옴미터) 및 저항(옴)은 프로젝트 설치 매뉴얼에 따라 각 히터에 수행되어야 합니다.



ISO 9001
REGISTERED

THERMON ... 히트 트레이싱 전문가®

100 Thermon Dr. • PO Box 609 • San Marcos, TX 78667-0609

전화: 512-396-5801 • 팩스: 512-396-3627 • **1-800-820-HEAT**

www.thermon.com

캐나다 전화번호 **1-800-563-8461**

사양과 정보는 사전 공지 없이 변경될 수 있습니다. 양식 50862K-0712

가까운 Thermon 사무소의 연락 정보는
Thermon 홈 페이지를 참조하시기
바랍니다.

www.thermon.com