

SCTK

연결부 연결 단말 키트

설치 절차

- ❑ BSX, VSX, RSX, RRT용 SCTK-1
- ❑ HTSX, KSX, KSR, KRT용 SCTK-2
- ❑ HPT, FP용 SCTK-3

Thermon 연결 키트와 함께 사용



히트 트레이싱 전문가®

다음의 설치 절차는 연결부 연결 단말 키트의 설치를 위한 가이드라인입니다. 영어와 여기에 제공된 현지 언어 번역 외의 번역은 Thermon에 문의하시기 바랍니다. 영어 설치 절차가 우선합니다.

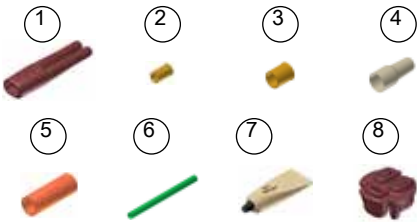
수령, 보관 및 취급...

1. 배송 시 손상이 없었는지 자재를 검사합니다.
2. 손상이 있으면 조치를 위해 운송업체에 연락합니다.
3. 포장 명세서를 참고하여 수령한 부품의 유형과 수량이 올바른지 확인합니다.
4. 건조한 장소에 보관합니다.

연결부 연결 단말 키트(케이블 별)

SCTK-1	BSX, VSX, RSX, RRT용
SCTK-2	HTSX, KSX, KSR, KRT용
SCTK-3	HPT, FP용

키트 내용물...



항목	수량	설명
1	2	연결부 연결 부트
2	2	소형 크림프
3	1	대형 크림프
4	2	소형 크림프 절연체
5	2	실리콘 캡
6	3	접지 슬리브(ZE-B 키트에는 사용 안 됨)
7	1	RTV 튜브
8	1	GRW-G(FP 및 HPT에만 해당)

경고...

- 제품 손상 또는 잘못된 사용, 설치 또는 유지보수로 인한 감전, 전기 아크 및 화재의 위험 때문에 접지 오류 보호가 필요합니다.
- 설비는 Thermon의 요구 사항(Ex 시스템용 양식 PN 50207U 포함)을 충족해야 하며 위험 지역에 대한 표준 EN IEC 60079-14(해당하는 경우) 또는 기타 관련 국가 및 지역 규정에 따라 설치되어야 합니다.
- 구성요소 인증 및 성능 등급은 Thermon 지정 부품을 사용한 경우에만 적용됩니다.
- 외함을 열기 전에 모든 전원을 차단합니다.
- 설치 전에 히팅 케이블 말단 및 키트 구성요소를 건조한 상태로 유지합니다.
- 히팅 케이블의 최소 곡률은 32mm입니다(단 HPT의 경우 57mm, FP의 경우 19mm).
- 해당 제품을 설치하는 작업자는 모든 관련 안전 및 건강 지침을 준수할 책임이 있습니다. 설치 중에는 올바른 개인 보호 장비(PPE)를 사용해야 합니다. 추가 질문이 있는 경우에는 Thermon에 문의하시기 바랍니다.

SCTK 인증/승인¹...



참고:

1. 인증은 케이블 유형에 따라 달라집니다. 추가 정보는 히팅 케이블 설치 절차를 참조하시기 바랍니다.

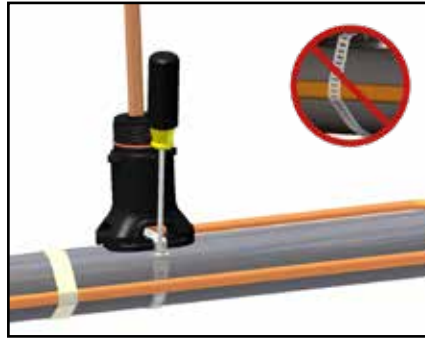
필수 도구...



중요!

히팅 케이블은 익스페디터 조립부 내에 올바르게 설치되고 SCTK 키트로 단말 처리하기 전에 파이프에 장착되어야 합니다.

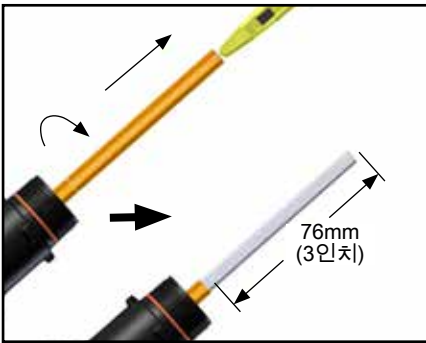
익스페디터 장착에 대한 세부 사항은 Terminator 설치 지침서를 참조하시기 바랍니다.



Terminator: 케이블을 베이스 인입구를 통과시키고 파이프 밴드를 사용하여 익스페디터를 파이프에 장착합니다. **케이블 위에 밴드를 사용하지 마십시오.**

참고: HPT 및 FP 케이블의 경우 Terminator의 그로밋을 SCTK-3과 함께 제공된 GRW-G로 교체합니다.

단계 1: 히팅 케이블 오버재킷을 제거하고 금속 브레이드를 분리하여 피그테일을 만듭니다

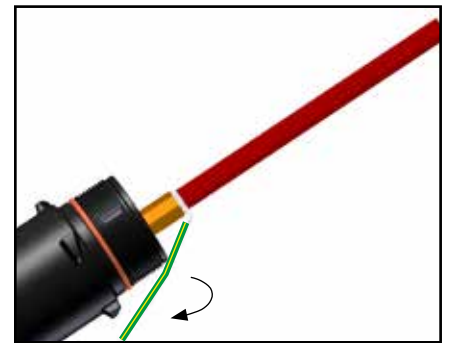


1a. 히팅 케이블 오버재킷을 잘라 제거합니다.

! 금속 브레이드를 자르지 마십시오.

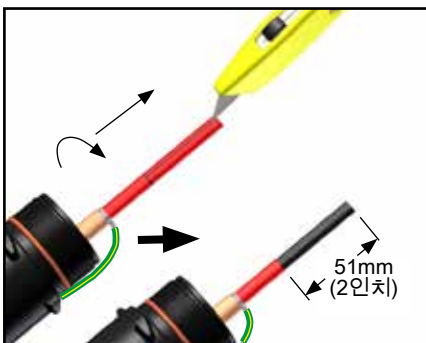


1b. 브레이드 가닥을 오버재킷 끝에서 분리하고 케이블을 브레이드의 인입구로 당겨냅니다.

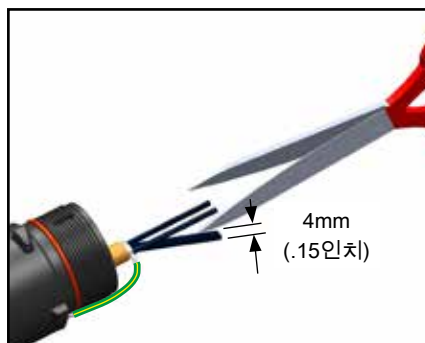


1c. 브레이드를 꼬아 피그테일을 만듭니다. 브레이드 끝을 자르고 접지 슬리브를 적용합니다.

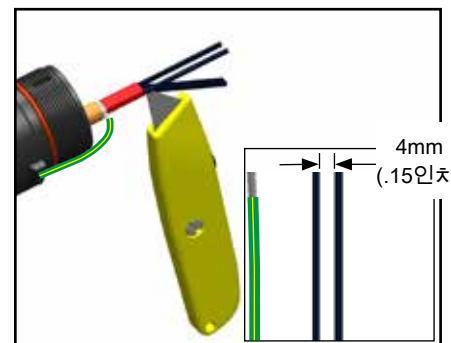
단계 2: BSX, VSX, HTSX, RSX, RRT, KSX, KSR, KRT 케이블용 매트릭스 제거



2a. 일차 절연 재킷을 잘라 제거합니다(BSX, RSX 및 RRT 케이블에만 해당).



2b. 전도체 사이의 전도성 매트릭스를 4mm 너비로 잘라줍니다.

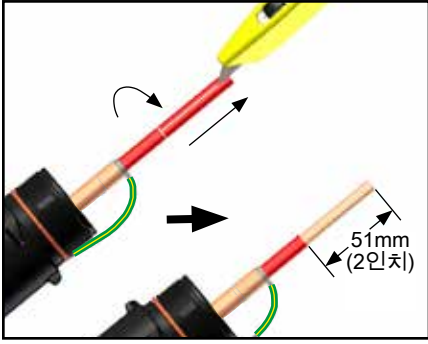


2c. 매트릭스를 4mm 너비로 잘라 제거합니다.

! 와이어 전선 가닥을 자르지 마십시오.

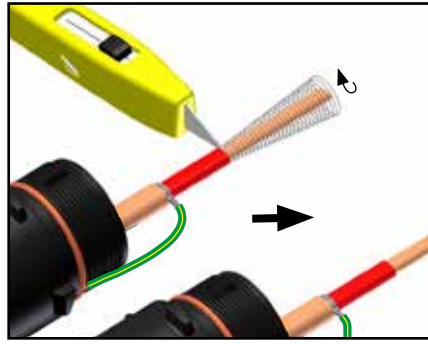


단계 2: HPT 및 FP 케이블용 발열체 제거

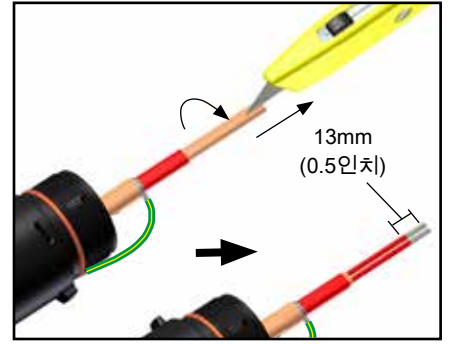


2a. 일차 절연 재킷을 잘라 제거합니다.

참고: 연결 키트 지침서에 언급되었듯이 부스 연결은 파이프에서 50mm(2인치)를 넘지 않아야 합니다.



2b. 유리섬유 오버레이와 발열체를 잘라 제거합니다. 남은 발열체 선이 있으면 일차 절연 재킷 밑으로 밀어 넣습니다.

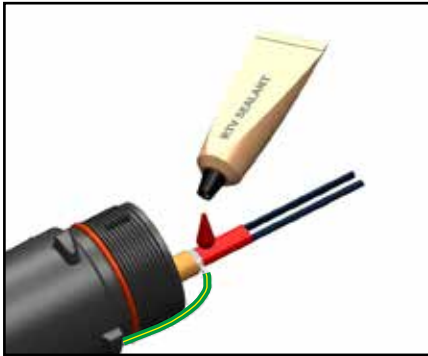


2c. 페어링 재킷을 잘라 제거합니다. 와이어 전선 끝에서 절연체를 제거합니다.

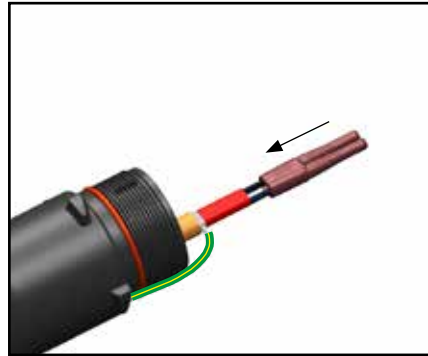


와이어 전선 가닥을 자르지 마십시오.

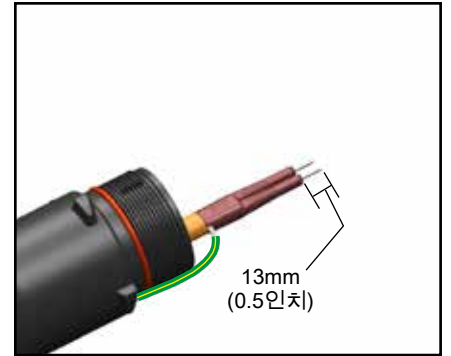
단계 3: 히팅 케이블에 전원 부트를 설치합니다



3a. 부트를 케이블 끝으로 밀어 넣기 전에 RTV 실란트를 최소한 3mm 길이로 케이블에 적용합니다.



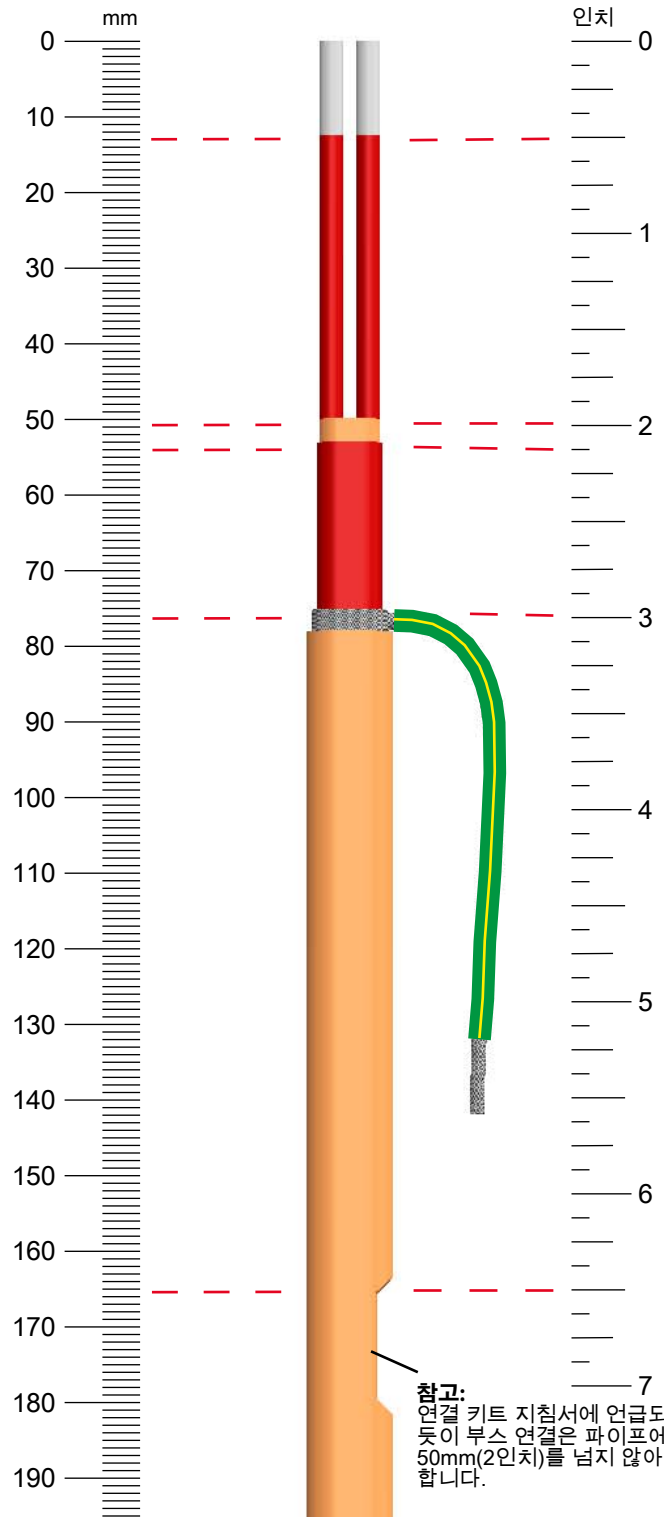
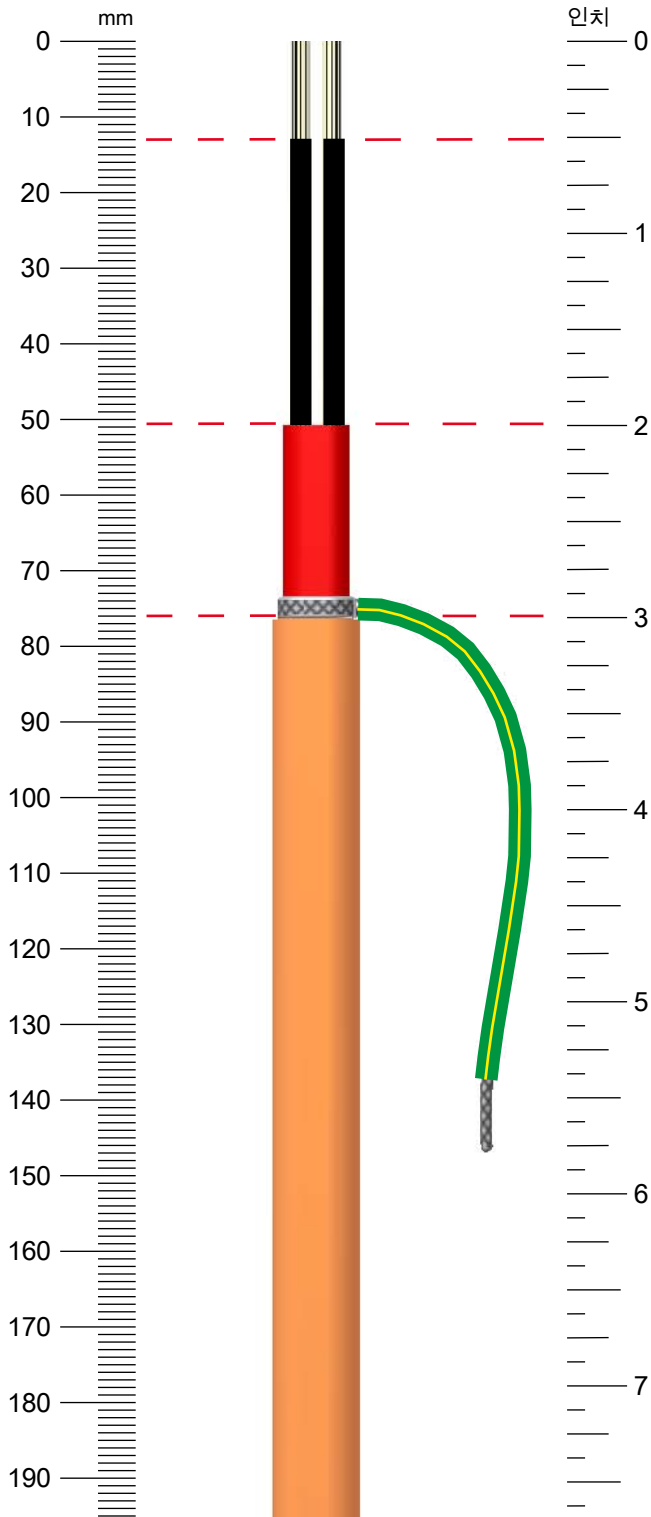
3b. 부트를 케이블 끝으로 밀어 넣습니다.



3c. 와이어 전선을 13mm(0.5인치) 노출 시킵니다.

BSX, VSX, HTSX, RSX, RRT, KSX, KSR, KRT용 케이블 피복

HPT 및 FP용 케이블 피복



참고:
연결 키트 지침서에 언급되었
듯이 부스 연결은 파이프에서
50mm(2인치)를 넘지 않아야
합니다.

전원 연결 부트 단말용

전원 연결 부트 단말용

참고:
이미지는 실제 크기로 인쇄되지 않을 수 있습니다.



THERMON ... 히트 트레이싱 전문가®
www.thermon.com

유럽 본사
Boezemweg 25 • PO Box 205
2640 AE Pijnacker • The Netherlands
전화: +31 (0) 15-36 15 370

기업 본사
100 Thermon Dr. • PO Box 609
San Marcos, TX 78667-0609 • USA
전화: +1 512-396-5801

가까운 Thermon 사무소의 연락 정보는
Thermon 홈 페이지를 참조하시기
바랍니다.

www.thermon.com



사양과 정보는 사전 공지 없이 변경될 수 있습니다.

PN50135K-0615