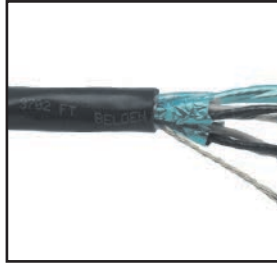


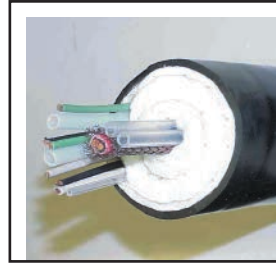


튜브 번들에 비가열 전선 설치

오랫동안 튜빙 번들은 프로세스 인스트루먼트 임펄스 라인 및 추출 분석기 샘플 튜빙용으로 많이 사용되었습니다. 튜빙 번들은 튜브의 외기 열손실을 줄이도록 설계되었으며, 종종 설계 온도를 유지하기 위해 전기 히트 트레이싱이 들어 있습니다. 현장 트레이싱과 절연이 된 순수 튜빙과 비교했을 때, 대부분의 사람들은 조립식 튜브 번들이 전체 시스템의 장기적인 신뢰성과 안전성을 높여준다는 것을 알고 있습니다.



TC 유형 트레이 케이블



TubeTrace 절연처리 및 히트 트레이싱된 튜빙

부품이며, 특히 히트 트레이싱이 되었을 경우에는 더욱 그렇습니다.

따라서, 보조 전도체가 있는 튜브 번들은 NEC Article 300: "배선법"에 좀 더 정확히 명시되어 있으며, 정확히는 NEC 300.1(b): 기기의 핵심 부품 "본 조항은 공장에서 조립된 콘트를 기기의 핵심 부품을 구성하는 전도체에는 적용되지 않습니다"입니다.

많은 엔지니어들과 설계자들은 번들에 보조 전도체를 포함하면 인스트루먼트 설치 시 전체 절연 비용이 더 줄어든다는 것을 알게 되었습니다. 전도체는 기기 및/또는 분석기나 다른 기기와 연관된 인스트루먼트에 전원을 공급할 수 있습니다.



위험 (제한) 구역

클래스 1, 디비전 2 위험(제한) 구역에서 Thermon 전기 히트 트레이싱은 수많은 공인 시험 연구소에서 승인했듯이, 관할권을 가지고 있는 기관에서 승인한, 전기 가열 튜빙 번들이 들어 있습니다. 그러나, 분석 시스템은 튜빙 번들에 꼭 필요한

종종 이 방법과 미국 국가 전기 코드(NEC: National Electrical Code)의 요구사항을 충족하는지에 대해 질문을 받습니다. 다른 코드 및 표준은 다른 나라와 연관이 있겠지만, 일반적으로 NEC는 전 세계적으로 널리 통용됩니다.

NEC 요구사항

가끔 엔지니어들과 조사관들이 NEC 300.8 조항(전도체가 포함된 전선로 또는 케이블 트레이에는 파이프, 튜브, 스팀, 물, 공기, 가스, 드레인, 전기를 제외한 서비스가 있어서는 안 된다)을 적용하려고 합니다.

그러나, NEC Article 100은 "전선로"를 "전선, 케이블, 버스바를 잡아주도록 설계된 금속 또는 비금속 재질의 밀폐 채널"로 정의하고 있습니다.

튜브 번들은 명확히 전선로가 아니고 튜브, 열절연, 폴리머 방수 재킷 등으로 공장에서 조립된 기기입니다. 프로세스 인스트루먼트나 분석기와 함께 설치할 경우 시스템의 핵심

프루브 히터와 온도 센서의 여러 가지 사용 목적에 맞도록 다양하게 구성되어 있습니다. 애플리케이션별로 기기 승인을 별도로 받는 것은 비용이 많이 들어갑니다.

그 대신, Thermon은 공인 시험 연구소에서 승인한 부품이 장착된 기기를 생산합니다. 이것은 위험 (제한) 구역에 사용할 수 있도록 승인을 받은 전기 히트 트레이싱이 들어간 튜브 번들과 일치합니다. MI, MC, MV, TC 케이블 (NEC 501-4(b), 340-4 참조)이 들어간 인스트루먼트 튜빙 번들과도 일치합니다.

결론

NEC의 기본 개념은 안전한 결선법을 알려주는 데 있습니다. 안전을 보장하도록 설계 및 생산되고, 라벨이 전체에 걸쳐 적절히 붙여져 있는 인스트루먼트 튜빙 번들에 비가열 절연 전도체를 설치하는 것은 이런 목적에 부합합니다.

공정/화학/제약/식품/제빙



THERMON ... 히트 트레이싱 전문가®

www.thermon.com 양식 PAF0027K-1008 © Thermon Manufacturing Co. 사전 공지 없이 변경될 수 있습니다.